

Министерство образования и науки Челябинской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Симский механический техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
ПО ПМ 02 УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ  
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08  
«Технология машиностроения»

## СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. Паспорт рабочей программы производственной практики 3
2. Структура и содержание производственной практики 5
3. Условия реализации производственной практики 9

Приложение 1

Приложение 2

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы среднего профессионального образования в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в части освоения квалификаций и основных видов профессиональной деятельности Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

Рабочая программа учебной и производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

## 1.2 Цели и задачи производственной практики

Производственная практика по специальности направлена на формирование у студентов умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей образовательных программ СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у студентов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей образовательных программ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

участия в планировании и организации работы структурного подразделения;

участия в руководстве работой структурного подразделения;

участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения;

уметь:

рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;

рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; принимать и

реализовывать управленческие решения; мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками.

знать:

особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологических процессов; принципы делового общения в коллективе.

### 1.3 Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения производственной практики по ВПД обучающийся должен знать

ВПД	Профессиональные компетенции
Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации структурного подразделения
	ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения

### 1.4 Формы контроля

производственная практика - дифференцированный зачет.

### 1.5 Количество часов на освоение программы учебной практики:

в рамках освоения ПМ.02	296 часов,
производственной практики	36 часов

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ 02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»

### 2.1 Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

## 2.2 Содержание производственной практики

Производственная практика				
Код ПК	Наименование ОК, ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ОК, ПК	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4	5
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации структурного подразделения	1. Общая характеристика деятельности машиностроительного предприятия (цеха) Ознакомление с положением об учреждении (Уставом), штатным расписанием, составление графической структурной схемы учреждения Характеристика и описание производственных подразделений	6	2
		2. Ознакомление с производственным процессом, его структурой, принципами; организацией основного и вспомогательного производств. Изучение организации рабочего места (планирование, оснащение, обслуживание). Ознакомление с организацией режима рабочего времени	6	2
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения	3. Анализ нормирования труда на предприятии (организации). Анализ организации многостаночного обслуживания (количество станков, цикл многостаночной работы, простой станков). Расчет заработной платы различных категорий работников предприятия.	6	2

		4. Определение производственной программы машиностроительного предприятия (цеха) Планирование количества рабочих мест и из загрузки Определение потребности в площадях	6	2
		5. Определение стоимости основных фондов и их амортизации Определение потребности в материальных затратах на производство продукции Определение текущих затрат на производство и реализацию продукции Определение потребности в оборотных средствах	6	2
		6. Рассчитать календарно – плановые нормативы машиностроительного предприятия (цеха) (по данным приложения 3 по вариантам)	2	2
Оформление отчета по практике			4	
Итого			36	

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### Основные источники

1. Учебник Грибов В.Д., Грузинов В. П. Экономика организации (предприятия). М.: КНОРУС, 2010. 413с.
2. Новицкий Н.И., Горюшкин А.А. Организация производства. М.: КНОРУС, 2009. 352 с.

#### Дополнительные источники

1. Гомола А.И. и др. Бухгалтерский учет.: Учебник для студентов СПО. - 5-е изд., испр. - М.: Академия, 2011. - 384 с.
2. Одинцов В.А. Анализ финансово-хозяйственной деятельности предприятия. Учебное пособие для НПО. - М.: Академия, 2009. - 256 с.
3. Череданова Л.Н. Основы экономики и предпринимательства: Учебник для НПО . - 6-е издание, стер. - М.: Академия, 2011. - 176 с. (Федеральный комплект учебников).
4. Котерова Н.П. Микроэкономика: Учебное пособие для студентов СПО. - 2-е изд., испр. - М.: Академия, 2006. - 2012 с. 95 экз. - (Среднее профессиональное образование. Экономика и управление).

5.

#### Интернет - ресурсы

6. [http:// www. aup. ru/ books/ www.government.ru](http://www.aup.ru/books/www.government.ru)
7. [www.akm.ru](http://www.akm.ru)
8. [www.gks.ru](http://www.gks.ru)
9. [www. economy. gov.ru](http://www.economy.gov.ru)

Министерство образования и науки Челябинской области  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Симский механический техникум»

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

1. ФИО обучающегося, \_\_\_\_\_

№ группы, курс ТД

Специальность СПО 15.02.08 «Технология машиностроения»

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес ПАО «Агрегат»

3. Время проведения практики в объеме 36 часов

4. Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время производственной практики:

№	Виды работ	Затраченн ое время	Оцен ка
1.	Общая характеристика деятельности машиностроительного предприятия (цеха) Ознакомление с положением об учреждении (Уставом), штатным расписанием, составление графической структурной схемы учреждения Характеристика и описание производственных подразделений	6	
2.	Ознакомление с производственным процессом, его структурой, принципами; организацией основного и вспомогательного производств Изучение организации рабочего места (планирование, оснащение, обслуживание) Ознакомление с организацией режима рабочего места	6	
3.	Анализ нормирования труда на предприятии Анализ организации многостаночного обслуживания (количество станков, цикл многостаночной работы, простой станков) Расчет заработной платы различных категорий работников предприятия	6	
4.	Определение производственной программы машиностроительного предприятия Планирование количества рабочих мест и их загрузки Определение потребности в площадях	6	

5.	Определение стоимости основных фондов и их амортизации Определение потребности в материальных затратах на производство продукции Определение текущих затрат на производство и реализацию продукции Определение потребности в оборотных средствах	6	
6.	Рассчитать календарно – плановые нормативы машиностроительного предприятия	2	
7.	Оформление отчета по практике	4	

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики

---



---



---



---



---



---

Подпись руководителя практики \_\_\_\_\_ /ФИО,  
 должность, подпись/

Подпись ответственного лица организации (базы практики)  
 \_\_\_\_\_ /ФИО, должность, подпись/

Министерство образования и науки Челябинской области  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Симский механический техникум»

ЗАДАНИЕ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ  
ПО ПМ 02 «УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ»

Выдано:

ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

№ группы, курс ТД

Специальность СПО 15.02.08«Технология машиностроения»

Рассчитать календарно – плановые нормативы машиностроительного  
предприятия

Вариант 1

Исходные данные:

Наименование детали

Фланец

Масса детали

0,021 кг

Вид заготовки

штамповка

Масса заготовки

0,027 кг

Режим работы

2-х сменный

Кз015

Таблица 1 - Технологический маршрут обработки детали

№ опер.	Наименование операции	Наименование и тип оборудования	Время на операцию			Время Тпз	Разряд работы
			Тшт	Тосн	Твсп		
220	Токарная	Токарный 1У61М	1,04	0,41	0,55	15	4
225	Слесарная	Мотоустановка	2,70	1,30	1,20	15	3
230	Токарная	Токарный 1У61М	1,41	0,75	0,56	15	4
235	Слесарная	Мотоустановка	2,7	1,30	1,20	15	4
240	Сверлильная	Агрегатный АГ-4	0,79	0,23	0,49	20	4
250	Слесарная	Мотоустановка	2,70	1,30	1,2	15	4
260	Револьверная	Револьверный 1341	7,29	5,27	1,48	30	3
270	Токарная	Токарный 1У61М	2,37	1,21	0,98	15	5
275	Слесарная	Мотоустановка	2,70	1,30	1,20	15	4
280	Сверлильная	Сверлильный НС-12	2,08	1,10	0,83	20	4
290	Слесарная	Мотоустановка	2,70	1,30	1,20	15	4
310	Контрольная	Контрольный стол					

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Симский механический техникум»

ЗАДАНИЕ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ  
ПО ПМ 02 «УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ»

Выдано:

ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

№ группы, курс ТД

Специальность СПО 15.02.08 «Технология машиностроения»

Рассчитать календарно – плановые нормативы машиностроительного  
предприятия

Вариант 2

Исходные данные:

Наименование детали

Крышка

Масса детали

0,105 кг

Вид заготовки

штамповка

Масса заготовки

0,163 кг

Режим работы

2-х сменный

К<sub>зо</sub>15

Таблица 1 - Технологический маршрут обработки детали

№ опер.	Наименование операции	Наименование и тип оборудования	Время на операцию			Время Тпз	Разряд работы
			Тшт	Тосн	Твсп		
320	Револьверная	Револьверный 1341	2,05	1,1	0,8	30	4
330	Токарная	Токарный 1К62	2,24	1,12	0,95	15	4
340	Токарная	Токарный 1К62	2,75	1,1	1,45	15	4
350	Токарная	Токарный 1К62	1,38	0,42	0,86	15	4
360	Токарная	Токарный 1К62	1,79	0,51	1,15	15	4
370	Сверлильная	Сверлильный С-20	2,21	1,25	0,8	20	4
380	Слесарная	Верстак	2,7	1,3	1,2	15	4
390	Фрезерная	Консольно-фрезерный КФПЭ-250Н	2,66	1,4	0,6	35	5
400	Фрезерная	Консольно-фрезерный КФПЭ-250Н	2,46	1,3	0,6	35	5
410	Слесарная	Верстак	2,7	1,3	1,2	15	4



